
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|---|
| SERIE | A - Reductores ortogonales A |
| TAMAÑO | 41 - Mn2=850Nm/Tn2=7520LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | NUR - Pulgadas Exten.Individ.Eje O/P |
| RELACION DE REDUCCIO | 58.8 |
| DEFINICIONES ENTRAD | S3 - Motor Compacto entrada S3 |
| POSICION DE MONT. | VA |

MOTOR

| | |
|-----------------------------|---|
| SERIE | MX - Mot.Asínc.Trif.Subt.Efic.Sup. |
| TAMAÑO | 3LA - Motor Ingrado Tella 3LA |
| NUMERO POLOS | 4 - 4 Polos |
| TENSION-FRECUENCIA | 230/460-60 - 230 [V] Δ - 460 [V] Y 60 [Hz] |
| CLASE DE PROTECCION | IP55 - Motores Estándar y Freno |
| CLASE DE AISLAMIENTO | CLF - Clase de Aislamiento Standard |
| FORMA CONSTRUCTIVA | 40 - Brida para emparejar Gr.40 |
| POSIC. CAJA DE BORNE | E - Posición Bloque Terminal. 90° |

OPCIONES DE MOTORREDUCTORES

| | |
|----------------|---------------------------------|
| PINTURA | RAL9005 - Pintura Color RAL9005 |
|----------------|---------------------------------|

OPCIONES DE FRENO

TIPO FRENO

FD - Freno DC

OPCION MOTOR

DOBLE EXTREM. DE EJE

PS - Segundo extremo del eje

CERTIFICADACUS - Ejecución certificada CSA /
UL

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 29.7 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 5872 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | N/A |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 2969 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2] | 31 |
| fs Factor de servicio | 1.2 |
| Dimensión de salida | Ø1.625" x 3.250" |
| Frecuencia [Hz] | 60 |
| n Velocidad del motor [min-1] | - |
| Mn Par nominal del motor [Nm] | - |
| Tn Par Nominal motor [lb-in] | - |
| η100 Eficiencia 100% [%] | - |
| η75 Eficiencia 75% [%] | - |
| η50 Eficiencia 50% [%] | - |
| Cosφ | - |
| Pn Potencia Nominal Motor [KW] | - |
| Pn Potencia Nominal Motor [Hp] | - |
| Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW] | 2.2 |

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp] | 3 |
| Código KVA | - |
| Peso del motorreductor [lb] | 150,1 |
| Cantidad de aceite [gal] | 1,268 |
| In Corriente nominal [A] | - |