
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 07 - Mn2=15680Nm/Tn2=138780LbIn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 46.7 |
| VERSION | PC - Pies de Sop.de Eje Cilíndrico |
| DEFINICIONES ENTRAD | P200 - Adapt.de motor métrico IEC 200 |
| POSICION DE MONT. | E |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 48 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 39 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 73,600 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 19.8 |
| Dimensión de salida | ø90 h6 x 150 mm |
| Peso de Reductor [lb] | 350,5 |
| Cantidad de aceite [gal] | 1,189 |