

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                |
|-----------------------------|--------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | A - Reductores ortogonales A   |
| <b>TAMAÑO</b>               | 10 - Mn2=150Nm/Tn2=1330LbIn    |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 2 - 2 De Etapas De Reduccion   |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | UH25 - Eje Hueco Lento d.25    |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 35.1                           |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | S1 - Motor Compacto entrada S1 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                             |

---

**MOTOR**

---

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>SERIE</b>                | M - Mot. Asíncr. Trifásico integr.            |
| <b>TAMAÑO</b>               | 1SD - Motor Ingrado Tella 1SD                 |
| <b>NUMERO POLOS</b>         | 4 - 4 Polos                                   |
| <b>TENSION-FRECUENCIA</b>   | 230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y<br>50 [Hz] |
| <b>CLASE DE PROTECCION</b>  | IP55 - Motores Estándar y Freno               |
| <b>CLASE DE AISLAMIENTO</b> | CLF - Clase de Aislamiento<br>Standard        |
| <b>POSIC. CAJA DE BORNE</b> | S - Posición Bloque Terminal.<br>180°         |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | 10 - Brida para emparejar Gr.10               |

---

**OPCIONES DE FRENO**

---

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| <b>TIPO FRENO</b> | FD - Freno DC |
|-------------------|---------------|



## DATOS TÉCNICOS

---

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL  |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | N/A       |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | N/A       |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>  | N/A       |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A       |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>  | 1.7       |
| <b>fs Factor de servicio</b>          | N/A       |
| <b>Dimensión de salida</b>            | Ø25 G7 mm |
| <b>Frecuencia [Hz]</b>                | 50        |
| <b>n Velocidad del motor [min-1]</b>  | 1370      |
| <b>Mn Par nominal del motor [Nm]</b>  | 2.6       |
| <b>Tn Par Nominal motor [lb-in]</b>   | 22.8      |
| <b>η100 Eficiencia 100% [%]</b>       | -         |
| <b>η75 Eficiencia 75% [%]</b>         | N/A       |
| <b>η50 Eficiencia 50% [%]</b>         | N/A       |
| <b>Cosφ</b>                           | 0,76      |
| <b>Pn Potencia Nominal Motor [KW]</b> | 0.37      |
| <b>Pn Potencia Nominal Motor [Hp]</b> | 0.5       |
| <b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]</b> | 0.45      |

|                                       |             |
|---------------------------------------|-------------|
| <b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]</b> | 0.6         |
| <b>Peso del motorreductor [lb]</b>    | 36,8        |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,079       |
| <b>TD_VRANGE</b>                      | 380-415 VY  |
| <b>TD_IRANGE</b>                      | 1.07/1.07 A |
| <b>TD_VRANGE_60</b>                   | -           |
| <b>TD_IRANGE_60</b>                   | -           |
| <b>In Corriente nominal [A]</b>       | 1,82/1,05   |