
REDUCTORES

SERIE	C - C Cajas de engr.helic.en línea
TAMAÑO	12 - Mn2=100Nm/Tn2=890LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	6.2
DEFINICIONES ENTRAD	P80 - Entrada IEC 80
POSICION DE MONT.	B3

MOTOR

SERIE	BX - Mot.Trifásico Así. Efic. Sup.
TAMAÑO	90SR - Tamaño Motor 90SR
NUMERO POLOS	4 -
TENSION-FRECUENCIA	230/460-60 - 230 [V] Δ - 460 [V] Y 60 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
FORMA CONSTRUCTIVA	B5 - Versión con brida B5

OPCION MOTOR

CERTIFICADA	CUS - Ejecución certificada CSA / UL
--------------------	---

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	280
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	215
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	313
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	71.0
fs Factor de servicio	2.0
Dimensión de salida	Ø20 h6 x 40 mm
Frecuencia [Hz]	60
n Velocidad del motor [min-1]	N/A
Mn Par nominal del motor [Nm]	N/A
Tn Par Nominal motor [lb-in]	N/A
η100 Eficiencia 100% [%]	N/A
η75 Eficiencia 75% [%]	N/A
η50 Eficiencia 50% [%]	N/A
Cosφ	N/A
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	0.75
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	1
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	N/A

**Pn-60 Potencia Nom. Motor
[Hp]**

N/A

Cantidad de aceite [gal]

0,164