
REDUCTORES

SERIE	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
TAMAÑO	120 - Mn2=41250Nm/Tn2=369093LbIn
NUMERO DE TRENES	4 - 4 De Etapas De Reduccion
RELACION DE REDUCCIO	405.7
EJE SALIDA	H - Eje Hueco Lento
DISPOSICION EJE	LL - Eje lento Eje rápido izquierdo
COFIGURACION ENTRADA	GL - Campana Acoplamiento Mot.izq.
DEFINICIONES ENTRAD	160 - Adapt.de motor métrico IEC 160
POSICION DE MONT.	B3

OPCIONES

ANTIRRETORNO	A - Dispositivo de tope
DISPOSITIVO MONTING	TA - Brazo de reaccion
PRUEBA DOCUMENTALES	AC - Certificado de conformidad

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	26
n2 Velocidad De salida [min-1]	4.4
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	344376
PT Capacidad térmica base [Hp]	N/A
Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]	607
Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]	24055
An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]	12027
Dimensión de salida	Ø140 H7 mm
Cantidad de aceite [gal]	11,888