

REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 13 - Mn2=57970Nm/Tn2=513100LbIn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 209 |
| VERSION | FZ - Eje ranurado hueco |
| TIPO FRENO | 5B - Freno Tipo 5 Par 400 Nm |
| DEFINICIONES ENTRAD | S5CA - Entrada SAE C 12/24 z14 |
| POSICION DE MONT. | A |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 60 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 8.6 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 11,000 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 398,300 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 19.8 |
| Dimensión de salida | N120x3x38 9H DIN 5480 |
| Peso de Reductor [lb] | 634,9 |
| Cantidad de aceite [gal] | 3,434 |