

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
<b>TAMAÑO</b>	120 - Mn2=41250Nm/Tn2=369093LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	2 - 2 De Etapas De Reducción
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	16.0
<b>EJE SALIDA</b>	LP - Eje Salida chaveta sól.Métr.
<b>DISPOSICION EJE</b>	LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec.
<b>COFIGURACION ENTRADA</b>	VP - Eje de entrada sólido métrico
<b>POSICION DE MONT.</b>	B3

---

**OPCIONES**

---

<b>DISP.AVISO TERMICO</b>	MCRA9 - Unidad Refriger.por aire 9 lt
<b>JUNTAS DE ACEITE</b>	VS - Anil.Estan.Elastómero- Fluorado

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	607
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	113
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	326838
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	N/A
<b>Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]</b>	4002
<b>Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]</b>	24055
<b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b>	12027
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	1.962,1
<b>Dimensión de salida</b>	Ø140 m6 x 250 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	9,246