

REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	10 - $Mn2=140Nm/Tn2=1240LbIn$
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	H30 - Eje Hueco Lento d.30
RELACION DE REDUCCIO	22.8
DEFINICIONES ENTRAD	P71 - Entrada IEC 71
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	1.5
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	268
n2 Velocidad De salida [min-1]	79
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	1136
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	478
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	26
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	17,6
Dimensión de salida	Ø30 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,330