

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                               |
|-----------------------------|-------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | F - Reductores Pendulares - F |
| <b>TAMAÑO</b>               | 10 - $Mn2=140Nm/Tn2=1240LbIn$ |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 2 - 2 De Etapas De Reduccion  |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | H30 - Eje Hueco Lento d.30    |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 11.5                          |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P100 - Entrada IEC 100        |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | H5                            |

---

**OPCIONES**

---

|                             |                                    |
|-----------------------------|------------------------------------|
| <b>CAJA TALADROS LATERA</b> | FL - Carcasa con lados mecanizados |
|-----------------------------|------------------------------------|

**DATOS TECNICOS**

---

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>                | IMPERIAL  |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>               | 1800      |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>              | 2.0       |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>              | 252       |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>             | 157       |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>             | 779       |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>              | 387       |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]</b>              | 104       |
| <b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b> | 95        |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>                      | 28,7      |
| <b>Dimensión de salida</b>                        | Ø30 G7 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>                   | 0,291     |