
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	10 - $Mn2=140Nm/Tn2=1240LbIn$
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	H25 - Eje Hueco Lento d.25
RELACION DE REDUCCIO	71.1
DEFINICIONES ENTRAD	P71 - Entrada IEC 71
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	0.52
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	268
n2 Velocidad De salida [min-1]	25.3
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	1240
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	618
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	19
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	17,6
Dimensión de salida	Ø25 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,330