

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	C - C Cajas de engr.helic.en línea
<b>TAMAÑO</b>	22 - Mn2=200Nm/Tn2=1770LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	3 - 3 De Etapas De Reduccion
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	P - Patas integradas
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	100.2
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	S2 - Motor Compacto entrada S2
<b>POSICION DE MONT.</b>	B6

---

**MOTOR**

---

<b>SERIE</b>	M - Mot. Asíncr. Trifásico integr.
<b>TAMAÑO</b>	2SA - Motor Ingrado Tella 2SA
<b>NUMERO POLOS</b>	2/12 - 2/12 Polos
<b>TENSION-FRECUENCIA</b>	400-50 - Voltaje 400 [V] Frec. 50 [Hz]
<b>CLASE DE PROTECCION</b>	IP55 - Motores Estándar y Freno
<b>CLASE DE AISLAMIENTO</b>	CLF - Clase de Aislamiento Standard
<b>POSIC. CAJA DE BORNE</b>	E - Posición Bloque Terminal. 90°
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	10 - Brida para emparejar Gr.10

**DATOS TÉCNICOS**


---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	N/A
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	N/A
<b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>	N/A
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	N/A
<b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>	0.71
<b>fs Factor de servicio</b>	N/A
<b>Dimensión de salida</b>	Ø25 h6 x 50 mm
<b>Frecuencia [Hz]</b>	50
<b>n Velocidad del motor [min-1]</b>	2820
<b>Mn Par nominal del motor [Nm]</b>	?
<b>Tn Par Nominal motor [lb-in]</b>	?
<b>η100 Eficiencia 100% [%]</b>	-
<b>η75 Eficiencia 75% [%]</b>	N/A
<b>η50 Eficiencia 50% [%]</b>	N/A
<b>Cosφ</b>	0.89
<b>Pn Potencia Nominal Motor [KW]</b>	0.55/0.09
<b>Pn Potencia Nominal Motor [Hp]</b>	0.75/0.12
<b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]</b>	0.65/0.1

<b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]</b>	0.87/0.13
<b>Peso del motorreductor [lb]</b>	50,9
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	0,246
<b>TD_VRANGE</b>	-
<b>TD_IRANGE</b>	-
<b>TD_VRANGE_60</b>	-
<b>TD_IRANGE_60</b>	-
<b>In Corriente nominal [A]</b>	1.39