
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| SERIE | F - Reductores Pendulares - F |
| TAMAÑO | 10 - $Mn2=140Nm/Tn2=1240LbIn$ |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | H25 - Eje Hueco Lento d.25 |
| RELACION DE REDUCCIO | 17.0 |
| DEFINICIONES ENTRAD | P80 - Entrada IEC 80 |
| POSICION DE MONT. | H1 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|-----------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 1.8 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 268 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 106 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 1039 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 433 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2] | 78 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 95 |
| Peso de Reductor [lb] | 19,8 |
| Dimensión de salida | Ø25 G7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,357 |