
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	41 - Mn2=1100Nm/Tn2=9735LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	NH - Pulgada Hueco O/P Eje
RELACION DE REDUCCIO	30.1
DEFINICIONES ENTRAD	NHS - Entrada sólida Eje Pulgada
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	9.0
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	262
n2 Velocidad De salida [min-1]	60
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	9016
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	1334
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	237
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	99,0
Dimensión de salida	Ø1.500" mm
Cantidad de aceite [gal]	1,347