
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|---|
| SERIE | F - Reductores Pendulares - F |
| TAMAÑO | 31 - Mn2=600Nm/Tn2=5310LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | NQF1-7/16 - Eje con casqu.de pulgad.1-7/16 |
| RELACION DE REDUCCIO | 6.9 |
| DEFINICIONES ENTRAD | HS - Eje de entrada sólido |
| POSICION DE MONT. | H4 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 12.9 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | N/A |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 261 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 2951 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 713 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2] | 168 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 95 |
| Peso de Reductor [lb] | 36,8 |
| Dimensión de salida | Ø1.438" mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,542 |