
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| SERIE | F - Reductores Pendulares - F |
| TAMAÑO | 25 - $Mn2=400Nm/Tn2=3540LbIn$ |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| FORMA CONSTRUCTIVA | NH - Pulgada Hueco O/P Eje |
| RELACION DE REDUCCIO | 58.3 |
| DEFINICIONES ENTRAD | NHS - Entrada sólida Eje Pulgada |
| POSICION DE MONT. | H1 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 1.7 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 386 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 31 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 3300 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 932 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2] | 55 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 93 |
| Peso de Reductor [lb] | 24,9 |
| Dimensión de salida | Ø1.375" mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,542 |