
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	31 - $Mn2=600Nm/Tn2=5310LbIn$
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	H40 - Eje Hueco Lento d.40
RELACION DE REDUCCIO	10.7
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Entrada IEC 100
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	12.1
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	102
n2 Velocidad De salida [min-1]	168
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	4303
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	756
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	176
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	46,3
Dimensión de salida	Ø40 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,806