

REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 11M - Mn2=49210Nm/Tn2=435550LbIn |
| EJECUCION | R - Ejecución Angular |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 124 |
| VERSION | FP - Eje hueco para Disco Retráctil |
| TIPO FRENO | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.) |
| DEFINICIONES ENTRAD | V9AA - Sin adaptador de motor |
| POSICION DE MONT. | B0 |
| ACCESORIO SALIDA | G0A - Disco retráctil |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 75 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 14.6 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 295,500 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 44 |
| Dimensión de salida | ø135 H7 mm |
| Peso de Reductor [lb] | 590,8 |
| Cantidad de aceite [gal] | 4,227 |