

REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 11 - Mn2=48330Nm/Tn2=427760LbIn |
| EJECUCION | R - Ejecución Angular |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 81.1 |
| VERSION | FP - Eje hueco para Disco Retráctil |
| DEFINICIONES ENTRAD | P200 - Adapt.de motor métrico IEC 200 |
| POSICION DE MONT. | B0 |
| ACCESORIO SALIDA | G0A - Disco retráctil |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 84 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 22.2 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 216,700 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 44 |
| Dimensión de salida | ø135 H7 mm |
| Peso de Reductor [lb] | 643,7 |
| Cantidad de aceite [gal] | 4,227 |