

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	A - Reductores ortogonales A
<b>TAMAÑO</b>	30 - Mn2=390Nm/Tn2=3630LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	2 - 2 De Etapas De Reduccion
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	UH35 - Eje Hueco Lento d.35
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	39.3
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	S3 - Motor Compacto entrada S3
<b>POSICION DE MONT.</b>	B3

---

**MOTOR**

---

<b>SERIE</b>	ME - Mot.Asíncr.Trif.Int.Altá Efic.
<b>TAMAÑO</b>	3SB - Motor Ingrado Tella 3SB
<b>NUMERO POLOS</b>	4 - 4 Polos
<b>TENSION-FRECUENCIA</b>	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
<b>CLASE DE PROTECCION</b>	IP55 - Motores Estándar y Freno
<b>CLASE DE AISLAMIENTO</b>	CLF - Clase de Aislamiento Standard
<b>POSIC. CAJA DE BORNE</b>	N - Posición Bloque Terminal. 0°
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	30 - Brida para emparejar Gr.30

---

**DATOS TÉCNICOS**


---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	N/A
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	N/A
<b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>	N/A
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	N/A
<b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>	5.9
<b>fs Factor de servicio</b>	N/A
<b>Dimensión de salida</b>	Ø35 G7 mm
<b>Frecuencia [Hz]</b>	50
<b>n Velocidad del motor [min-1]</b>	1420
<b>Mn Par nominal del motor [Nm]</b>	10.1
<b>Tn Par Nominal motor [lb-in]</b>	89
<b>η100 Eficiencia 100% [%]</b>	84.00%
<b>η75 Eficiencia 75% [%]</b>	84.00%
<b>η50 Eficiencia 50% [%]</b>	83.00%
<b>Cosφ</b>	0,74
<b>Pn Potencia Nominal Motor [KW]</b>	1.5
<b>Pn Potencia Nominal Motor [Hp]</b>	2
<b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]</b>	1.5

<b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]</b>	2
<b>Código KVA</b>	-
<b>Peso del motorreductor [lb]</b>	66,1
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	0,515
<b>In Corriente nominal [A]</b>	6,1/3,5