

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                       |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales         |
| <b>TAMAÑO</b>               | 09 -<br>Mn2=23240Nm/Tn2=205690LbIn    |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal                  |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 1 - 1 De Etapas De Reducción          |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 4.09                                  |
| <b>VERSION</b>              | NPC - Eje<br>Cilíndr.Reposap.Pulgadas |
| <b>TIPO FRENO</b>           | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)    |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | V9AB - Sin adaptador de motor         |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | E                                     |

**DATOS TÉCNICOS**

---

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL         |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800             |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 201              |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 440              |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 4,720            |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 60,500           |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 27.5             |
| <b>Dimensión de salida</b>            | ø4.000" x 7.000" |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 306,4            |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 1,057            |