

M	51	S	12	60	Q	6
---	----	---	----	----	---	---

M = bandas modulares
 Paso de la correa
 S = moldeado de una pieza Z = piñón partido moldeado
 Número de dientes
 Tamaño el eje (diámetro)
 Tipo de eje: Q = eje cuadrado; R = eje redondo
 Material: 6 = POM; 8 = PA

Disponibilidad del piñón

Tipo	Nº de dientes	Paso $\varnothing d_p$		A_1		B_L		Agujero cuadrado Q		\varnothing Agujero redondo R		Material estándar
		mm	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Pulg.	
S	16	261.5	10.3	126.2	4.97	45	1.77	90	3.5			POM
S-C1	10	165.2	6.5	77.0	3.03	20	0.79	40 / 60	1.5 / 2.5	40 / 50 / 60	1.5 / 2.5	POM
S-C1	12	197.2	7.8	93.3	3.67	30	1.18	40 / 60	1.5 / 2.5	40 / 60	1.5 / 2.5	POM
S-C1	13	213.2	8.4	101.5	4.00	30	1.18	40 / 60 / 90	1.5 / 2.5	40 / 60 / 90	1.5 / 2.5	POM
S-C1	16	261.5	10.3	126.2	4.97	30	1.18	120 / 60 / 90	1.5 / 2.5 / 3.5	60 / 90	1.5 / 2.5	POM

S: Piñones moldeados; S-C1: Piñones mecanizados. Otros piñones y agujeros disponibles a petición. Chaveteros para agujeros redondos siguen los estándares europeos para los valores métricos y los estándares de los E.E.U.U. para los valores imperiales. Para dimensiones detalladas ver la tabla en la Guía de Ingeniería capítulo Guía de diseño.

Otros materiales disponibles a petición.

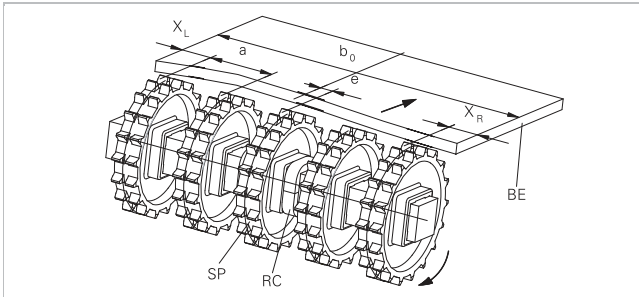


Piñón de una pieza ("ventana abierta")



Piñón de una pieza (sólido)

Posicionamiento de los piñones



BE Banda
RC Sistema de retención
SP Piñón

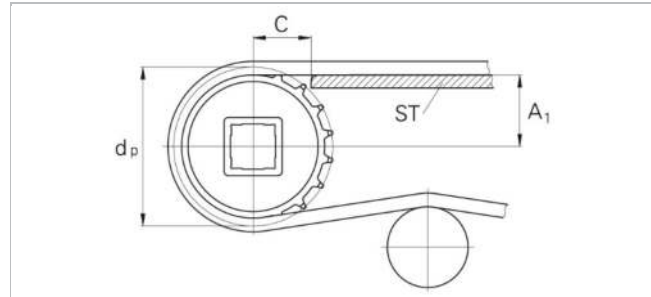
b_0 ancho de la banda

Guías de desgaste

Entre el eje motriz y los piñones o los rodillos de reenvío la banda es llevada por un soporte de deslizamiento con guías de desgaste longitudinales (SL) de Polietileno de UHMW o de otro material adecuado.

Posicionamiento de los piñones

Para el posicionamiento correcto del piñón central hay que dividir el ancho de la banda entre el incremento del eslabón. El resultado redondeado será un número par o impar. Estos números son los criterios aplicados para establecer la existencia o no de deslizamiento (ver tabla).



La distancia **C** entre el eje del piñón y el soporte de deslizamiento **ST** es de por lo menos 53 milímetros (2,1").

Tipo de banda	Distancia entre los piñones a		Distancia mínima de los piñones desde el borde de la banda		Criterio para el posicionamiento del piñón central	Resultado de la fórmula (redondeado)	Desplazamiento e	Observaciones
	mínima mm pulg.	máxima mm pulg.	X_L mm pulg.	X_R mm pulg.				
M5131	58,2 2,29	152,4 6	28 1,1	28 1,1	$b_0 / 38,1$ $b_0 / 1,5$	número par (2, 4, 6 ...)	9,5 0,38	hacia la derecha o la izquierda
						número impar (3, 5, 7 ...)	9,5 0,38	hacia la derecha o la izquierda
M5182-R9	50.8 2.0	101.6 4.0	25.4 1.0	25.4 1.0	$b_0 / 50.8$ $b_0 / 2.0$	número par (2, 4, 6 ...)	25.4 1.0	hacia la derecha o la izquierda
						número impar (3, 5, 7 ...)	0 0	

Número de piñones y guías de desgaste longitudinales M5131

Ancho de banda estándar (nominal)		Número de piñones por eje	Número de guías de desgaste	
mm	<i>pulg.</i>	Número mínimo	Lado de transporte (superior)	Lado de retorno (inferior)
229	9	2	2	2
305	12	2	2	2
381	15	3	3	3
457	18	3	3	3
533	21	3	3	3
610	24	3	4	3
686	27	5	4	3
762	30	5	4	4
838	33	5	5	4
914	36	5	5	4
991	39	7	5	4
1'067	42	7	6	4
1'143	45	7	6	5
1'219	48	7	7	5
1'295	51	9	7	5
1'372	54	9	7	5
1'448	57	9	7	5
1'524	60	9	8	6
1'600	63	11	8	6
1'676	66	11	8	6
1'753	69	11	8	6
1'829	72	11	9	6
1'905	75	13	9	7
1'981	78	13	9	7
2'057	81	13	9	7
2'134	84	13	10	7
2'210	87	15	10	7
2'286	90	15	10	8
2'515	99	17	11	8
2'743	108	17	12	9
2'972	117	19	12	9
3'200	126	21	13	10
3'429	135	23	14	11
3'658	144	23	15	11
3'810	150	25	15	12

El número de piñones depende de la carga de la banda y puede ser diferente entre el eje motriz y el rodillo de reenvío.

Para un cálculo del número correcto de piñones use el programa de cálculo LINK-SeleCalc.

Número de piñones y guías de desgaste longitudinales M5182-R9

Ancho de banda estándar (nominal)		Número de piñones por eje		Número de guías de desgaste	
mm	<i>pulgada</i>	Eje motriz (eje cargado)	Eje conducido (eje descargado)	Lado de transporte (superior)	Lado de retorno (inferior)
152	6	3	2	3	2
203	8	4	2	4	2
254	10	5	3	5	3
305	12	6	3	6	3
356	14	7	4	7	4
406	16	8	4	8	4
457	18	9	5	9	5
508	20	10	5	10	5
559	22	11	6	11	6
610	24	12	6	12	6
660	26	13	7	13	7
711	28	14	7	14	7
762	30	15	8	15	8
813	32	16	8	16	8
864	34	17	9	17	9
914	36	18	9	18	9
965	38	19	10	19	10
1'016	40	20	10	20	10
1'067	42	21	11	21	11
1'118	44	22	11	22	11
1'168	46	23	12	23	12
1'219	48	24	12	24	12
1'270	50	25	13	25	13
1'321	52	26	13	26	13
1'372	54	27	14	27	14
1'422	56	28	14	28	14
1'473	58	29	15	29	15
1'524	60	30	15	30	15
1'575	62	31	16	31	16
1'626	64	32	16	32	16
1'676	66	33	17	33	17
1'727	68	34	17	34	17
1'778	70	35	18	35	18
1'829	72	36	18	36	18
1'880	74	37	19	37	19
1'930	76	38	19	38	19
1'981	78	39	20	39	20
2'032	80	40	20	40	20

El número de piñones depende de la carga de la banda y puede ser diferente entre el eje motriz y el rodillo de reenvío.

Para un cálculo del número correcto de piñones use el programa de cálculo LINK-SeleCalc.

Exención de responsabilidad

Exención de responsabilidad emergente de las aplicaciones que constan en las fichas de datos de productos y otra documentación de ventas

Habasis realiza esta exención de responsabilidad en nombre propio y en el de sus compañías afiliadas, directores, empleados, agentes y contratistas (en adelante denominados en su conjunto "HABASIT") con respecto a los productos mencionados en el presente (los "Productos"). ¡DEBEN LEERSE ATENTAMENTE LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD Y SEGUIRSE ESTRICTAMENTE LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD RECOMENDADAS! Consulten las advertencias de seguridad en el presente documento, en el catálogo de Habasis así como en los manuales de instalación y operación. Todas las indicaciones e información sobre la aplicación, el modo de empleo y el rendimiento de los Productos constituyen recomendaciones que se ofrecen con debida diligencia y atención, pero no se efectúan declaraciones o garantía de índole alguna en cuanto a su integridad, precisión o adecuación a un fin determinado. Los datos proporcionados en el presente se basan en la aplicación de laboratorio con equipos de prueba de pequeña escala, en condiciones estándar, y no necesariamente coinciden con el rendimiento del producto en el ámbito de aplicación industrial. Los nuevos conocimientos y la experiencia adquiridos pueden dar lugar a reevaluaciones y a modificaciones a corto plazo y sin previo aviso. SALVO COMO LO GARANTICE EXPLÍCITAMENTE HABASIT, CUYAS GARANTÍAS SON EXCLUSIVAS Y REEMPLAZAN A TODA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, LOS PRODUCTOS SE SUMINISTRAN "EN EL ESTADO EN QUE SE ENCUENTRAN." HABASIT NO REALIZA DECLARACIÓN DE GARANTÍA ALGUNA, DE NATURALEZA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUSIVE, ENTRE OTRAS, GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD, ADECUACIÓN A UN FIN DETERMINADO, NO VIOLACIÓN DE DERECHOS O AQUELLAS QUE SURJAN DEL CURSO DE LAS NEGOCIACIONES ANTERIORES, DEL USO ACOSTUMBRADO O DE LA PRÁCTICA COMERCIAL, TODAS LAS CUALES SE EXCLUYEN POR EL PRESENTE EN LA MEDIDA PERMITIDA POR EL DERECHO APLICABLE. DADO QUE LAS CONDICIONES DEL MODO DE EMPLEO EN UNA APLICACIÓN INDUSTRIAL ESTÁN AJENAS AL CONTROL DE HABASIT, HABASIT NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA ACERCA DE LA ADECUACIÓN Y HABILIDAD DE PROCESO DE LOS PRODUCTOS, INCLUIDAS LAS INDICACIONES SOBRE RESULTADOS Y RENDIMIENTO DE PROCESOS."