

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	A - Reductores ortogonales A
<b>TAMAÑO</b>	20 - Mn2=250Nm/Tn2=2210LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	2 - 2 De Etapas De Reduccion
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	UH30 - Eje Hueco Lento d.30
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	23.1
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	S3 - Motor Compacto entrada S3
<b>POSICION DE MONT.</b>	B3

---

**MOTOR**

---

<b>SERIE</b>	ME - Mot.Asíncr.Trif.Int.Alta Efic.
<b>TAMAÑO</b>	3SA - Motor Ingrado Tella 3SA
<b>NUMERO POLOS</b>	4 - 4 Polos
<b>TENSION-FRECUENCIA</b>	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
<b>CLASE DE PROTECCION</b>	IP55 - Motores Estándar y Freno
<b>CLASE DE AISLAMIENTO</b>	CLF - Clase de Aislamiento Standard
<b>POSIC. CAJA DE BORNE</b>	E - Posición Bloque Terminal. 90°
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	20 - Brida para emparejar Gr.20

**DATOS TÉCNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	METRIC
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	62
<b>Mn2 Par nominal salida [Nm]</b>	161
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [N]</b>	4140
<b>Red.Mom.Inercia (•10-4) [kgM2]</b>	0.3
<b>fs Factor de servicio</b>	1.6
<b>Dimensión de salida</b>	Ø30 G7 mm
<b>Frecuencia [Hz]</b>	50
<b>n Velocidad del motor [min-1]</b>	1430
<b>Mn Par nominal del motor [Nm]</b>	7.3
<b>Tn Par Nominal motor [lb-in]</b>	65
<b>η100 Eficiencia 100% [%]</b>	82.50%
<b>η75 Eficiencia 75% [%]</b>	82.00%
<b>η50 Eficiencia 50% [%]</b>	79.00%
<b>Cosφ</b>	0,74
<b>Pn Potencia Nominal Motor [KW]</b>	1.1
<b>Pn Potencia Nominal Motor [Hp]</b>	1.5
<b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]</b>	1.1
<b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]</b>	1.5

<b>Código KVA</b>	-
<b>Peso del motorreductor [Kg]</b>	26,8
<b>Cantidad de aceite [l]</b>	0,950
<b>In Corriente nominal [A]</b>	4,5/2,60