
REDUCTORES

SERIE	A - Reductores ortogonales A
TAMAÑO	20 - Mn2=250Nm/Tn2=2210LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	UR - Eje O/P Exten.
RELACION DE REDUCCIO	23.1
DEFINICIONES ENTRAD	S2 - Motor Compacto entrada S2
POSICION DE MONT.	B6

MOTOR

SERIE	M - Mot. Asíncr. Trifásico integr.
TAMAÑO	2SA - Motor Ingrado Tella 2SA
NUMERO POLOS	4 - 4 Polos
TENSION-FRECUENCIA	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
POSIC. CAJA DE BORNE	W - Posición Bloque Terminal. 270°
FORMA CONSTRUCTIVA	20 - Brida para emparejar Gr.20

OPCIONES DE FRENO

TIPO FRENO	FD - Freno DC
-------------------	---------------

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	7.1
fs Factor de servicio	N/A
Dimensión de salida	Ø30 h6 x 60 mm
Frecuencia [Hz]	50
n Velocidad del motor [min-1]	1400
Mn Par nominal del motor [Nm]	5.1
Tn Par Nominal motor [lb-in]	45.3
η100 Eficiencia 100% [%]	-
η75 Eficiencia 75% [%]	N/A
η50 Eficiencia 50% [%]	N/A
Cosφ	0.77
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	0.75
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	1
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	0.9

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	1.3
Peso del motorreductor [lb]	53,8
Cantidad de aceite [gal]	0,409
TD_VRANGE	380-415 VY
TD_IRANGE	1.87/1.9 A
TD_VRANGE_60	-
TD_IRANGE_60	-
In Corriente nominal [A]	3.2/1.84