

---

**REDUCTORES**


---

|                             |                                      |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | A - Reductores ortogonales A         |
| <b>TAMAÑO</b>               | 10 - Mn2=150Nm/Tn2=1330LbIn          |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 2 - 2 De Etapas De Reduccion         |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | NUD - Pulgada Doble Exten.Eje<br>O/P |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 9.6                                  |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | S2 - Motor Compacto entrada S2       |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                   |

---

**MOTOR**


---

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>SERIE</b>                | M - Mot. Asíncr. Trifásico integr.            |
| <b>TAMAÑO</b>               | 2SA - Motor Ingrado Tella 2SA                 |
| <b>NUMERO POLOS</b>         | 2 - 2 Polos                                   |
| <b>TENSION-FRECUENCIA</b>   | 265/460-60 - 265 [V] Δ - 460 [V] Y<br>60 [Hz] |
| <b>CLASE DE PROTECCION</b>  | IP54 - Solo Motores de Freno                  |
| <b>CLASE DE AISLAMIENTO</b> | CLF - Clase de Aislamiento<br>Standard        |
| <b>POSIC. CAJA DE BORNE</b> | W - Posición Bloque Terminal.<br>270°         |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | 10 - Brida para emparejar Gr.10               |

---

**OPCIONES DE FRENO**


---

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| <b>TIPO FRENO</b> | FD - Freno DC |
|-------------------|---------------|



## DATOS TÉCNICOS

---

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL         |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | N/A              |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | N/A              |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>  | N/A              |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A              |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>  | 7.1              |
| <b>fs Factor de servicio</b>          | N/A              |
| <b>Dimensión de salida</b>            | Ø1.000" x 2.000" |
| <b>Frecuencia [Hz]</b>                | 60               |
| <b>n Velocidad del motor [min-1]</b>  | -                |
| <b>Mn Par nominal del motor [Nm]</b>  | -                |
| <b>Tn Par Nominal motor [lb-in]</b>   | -                |
| <b>η100 Eficiencia 100% [%]</b>       | -                |
| <b>η75 Eficiencia 75% [%]</b>         | N/A              |
| <b>η50 Eficiencia 50% [%]</b>         | N/A              |
| <b>Cosφ</b>                           | -                |
| <b>Pn Potencia Nominal Motor [KW]</b> | 0.9              |
| <b>Pn Potencia Nominal Motor [Hp]</b> | 1.2              |
| <b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]</b> | 0.9              |

|                                       |             |
|---------------------------------------|-------------|
| <b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]</b> | 1.2         |
| <b>Peso del motorreductor [lb]</b>    | 45,0        |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,079       |
| <b>TD_VRANGE</b>                      | -           |
| <b>TD_IRANGE</b>                      | -           |
| <b>TD_VRANGE_60</b>                   | 440-480 VY  |
| <b>TD_IRANGE_60</b>                   | 2.62/2.59 A |
| <b>In Corriente nominal [A]</b>       | -           |