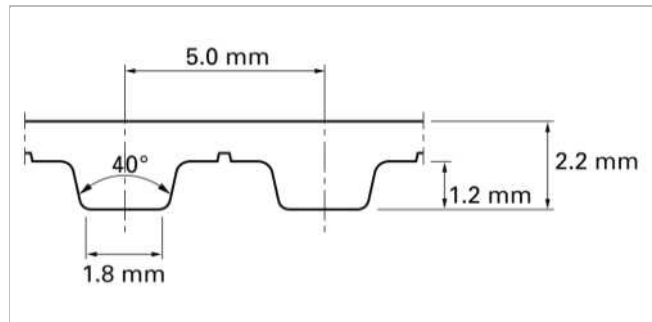
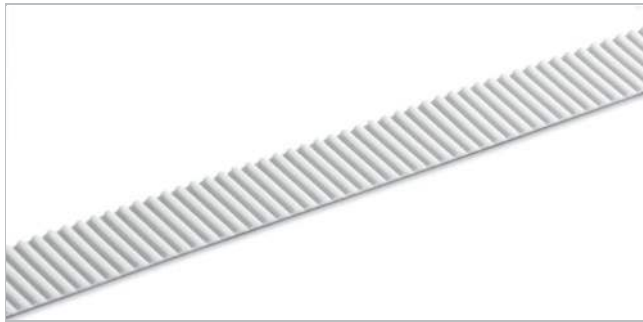


## Descripción

Métrico, Forma T, Trapezoidal estándar, Paso 5 mm, Cable de acero de alta flexibilidad



Esquema básico de la forma

### Construcción del producto/Diseño

Tipo TPU	Color	Dureza	Rango de temperatura				Conformidad alimentaria <sup>1</sup>	Característica
			°C	°F	°C	°F		
		ShA						
01	Blanco	92	-20	-4	80	176	No	TPU - poliéster
05	Azul cobalto	90	-30	-22	80	176	Sí	TPU - poliéster
16	Transparente	85	-30	-22	80	176	Sí	TPU - poliéster
22	Transparente	90	-20	-4	70	158	Sí	TPU - poliéster
06	Negro	92	-20	-4	80	176	No	TPU - poliéster

<sup>(1)</sup> Este producto cumple todos los requisitos relevantes de las normativas EU y/o US para el contacto con alimentos. Para información más detallada, consulte el siguiente enlace. [Declaración de Conformidad](#)

### Opciones estándar - Superficie de transporte

Sin tejido (U)

### Opciones estándar - Superficie dentada

Sin tejido (U), Tejido de poliamida verde (P), Tejido de poliamida antistático negro (A)<sup>(2)</sup>

<sup>(2)</sup> Cumple la Norma ISO 9563

Technical data									
Ancho de corte de la correa nominal		Fuerza de tracción admisible, ...		Resistencia a la rotura por tracción.		Fuerza de tracción para 1% de elongación		Masa de la correa	
mm	Pulg.	N	lbf	N	lbf	N	lbf	kg/m	lb/ft
50.0	2.0	2070	465	8700	1956	5180	1165	0.12	0.08

Ancho máximo de la correa (150 mm / 6 pulg.).

Versiones de correa con espesor adicional están disponible bajo petición. Por favor, considere diámetros mínimos de polea más grandes.

**La fuerza de tracción admisible** de una correa en movimiento está definida por la resistencia de la correa sin fin (sin empalme). Habasit define para todas las correas una fuerza de tracción admisible que siempre corresponde a una elongación de la correa del 0,4%.

**La tabla de unidad de carga** muestra la velocidad angular (RPM), la resistencia al corte de los dientes (Fi), el par motor (Mi) y la potencia (Pi).

Póngase en contacto con Habasit si desea información y cálculos detallados.

[Link to JDS:](#)

**Tabla de unidad de carga**

RPM	F <sub>i</sub>	M <sub>i</sub>	P <sub>i</sub>	RPM	F <sub>i</sub>	M <sub>i</sub>	P <sub>i</sub>	RPM	F <sub>i</sub>	M <sub>i</sub>	P <sub>i</sub>
[min <sup>-1</sup> ]	[N/cm]	[Nm/cm]	[W/cm]	[min <sup>-1</sup> ]	[N/cm]	[Nm/cm]	[W/cm]	[min <sup>-1</sup> ]	[N/cm]	[Nm/cm]	[W/cm]
0	24.35	0.019	0.000	1000	16.10	0.013	1.341	2800	12.74	0.010	2.973
20	23.74	0.019	0.040	1100	15.80	0.012	1.447	3000	12.51	0.010	3.126
40	23.22	0.018	0.077	1200	15.52	0.012	1.552	3200	12.30	0.010	3.276
60	22.73	0.018	0.114	1300	15.27	0.012	1.653	3400	12.09	0.010	3.424
80	22.32	0.017	0.149	1400	15.03	0.012	1.752	3600	11.90	0.009	3.568
100	21.99	0.017	0.183	1500	14.81	0.012	1.850	3800	11.72	0.009	3.708
200	20.60	0.016	0.343	1600	14.59	0.012	1.945	4000	11.54	0.009	3.847
300	19.60	0.016	0.490	1700	14.40	0.011	2.037	4500	11.14	0.009	4.178
400	18.83	0.015	0.627	1800	14.21	0.011	2.129	5000	10.78	0.009	4.491
500	18.19	0.014	0.758	1900	14.03	0.011	2.220	5500	10.46	0.008	4.793
600	17.66	0.014	0.882	2000	13.86	0.011	2.308	6000	10.16	0.008	5.079
700	17.20	0.014	1.003	2200	13.55	0.011	2.481	6500	9.89	0.008	5.352
800	16.79	0.013	1.119	2400	13.26	0.011	2.651				
900	16.43	0.013	1.232	2600	12.99	0.010	2.813				

Datos técnicos					
ØB		n <sub>B</sub>	ØA		n <sub>A</sub>
mm	Pulg.		mm	Pulg.	
30	1.18	10	30	1.18	15



Todos los datos son valores aproximados en **condiciones climáticas estándar**: 23 °C / 73 °F, 50% de humedad relativa (DIN 50005 / ISO 554) y están basados en el método de empalme Master Joining Method. Para estimar el diámetro mínimo de polea recomendado, se realizan ensayos limitados basados en una configuración estándar. Por favor, contacte con su representante Habasit para obtener soporte específico sobre aplicaciones no estándar, incluyendo, pero no exclusivamente, cuando se utilizan perfiles o tacos, o si la banda/correa trabaja cerca de los límites de temperatura indicados en este documento.

**Exención de responsabilidad**

**Exención de responsabilidad emergente de las aplicaciones que constan en las fichas de datos de productos y otra documentación de ventas**

Habasit realiza esta exención de responsabilidad en nombre propio y en el de sus compañías afiliadas, directores, empleados, agentes y contratistas (en adelante denominados en su conjunto "HABASIT") con respecto a los productos mencionados en el presente (los "Productos"). ¡DEBEN LEERSE ATENTAMENTE LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD Y SEGUIRSE ESTRICTAMENTE LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD RECOMENDADAS! Consulten las advertencias de seguridad en el presente documento, en el catálogo de Habasit así como en los manuales de instalación y operación. Todas las indicaciones e información sobre la aplicación, el modo de empleo y el rendimiento de los Productos constituyen recomendaciones que se ofrecen con debida diligencia y atención, pero no se efectúan declaraciones o garantía de índole alguna en cuanto a su integridad, precisión o adecuación a un fin determinado. Los datos proporcionados en el presente se basan en la aplicación de laboratorio con equipos de prueba de pequeña escala, en condiciones estándar, y no necesariamente coinciden con el rendimiento del producto en el ámbito de aplicación industrial. Los nuevos conocimientos y la experiencia adquiridos pueden dar lugar a reevaluaciones y a modificaciones a corto plazo y sin previo aviso. SALVO COMO LO GARANTICE EXPLÍCITAMENTE HABASIT, CUYAS GARANTÍAS SON EXCLUSIVAS Y REEMPLAZAN A TODA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, LOS PRODUCTOS SE SUMINISTRAN "EN EL ESTADO EN QUE SE ENCUENTRAN". HABASIT NO REALIZA DECLARACIÓN DE GARANTÍA ALGUNA, DE NATURALEZA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUSIVE, ENTRE OTRAS, GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD, ADECUACIÓN A UN FIN DETERMINADO, NO VIOLACIÓN DE DERECHOS O AQUELLAS QUE SURJAN DEL CURSO DE LAS NEGOCIACIONES ANTERIORES, DEL USO ACOSTUMBRADO O DE LA PRÁCTICA COMERCIAL, TODAS LAS CUALES SE EXCLUYEN POR EL PRESENTE EN LA MEDIDA PERMITIDA POR EL DERECHO APLICABLE. DADO QUE LAS CONDICIONES DEL MODO DE EMPLEO EN UNA APLICACIÓN INDUSTRIAL ESTÁN AJENAS AL CONTROL DE HABASIT, HABASIT NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA ACERCA DE LA ADECUACIÓN Y HABILIDAD DE PROCESO DE LOS PRODUCTOS, INCLUIDAS LAS INDICACIONES SOBRE RESULTADOS Y RENDIMIENTO DE PROCESOS."