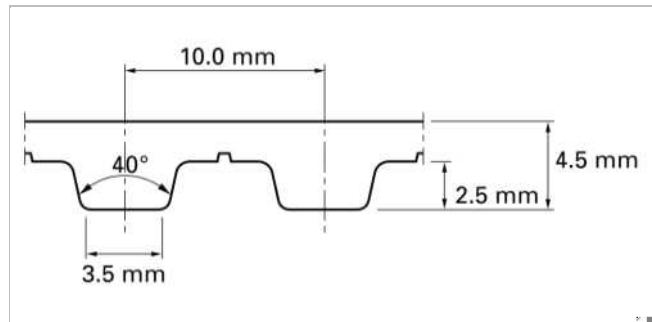
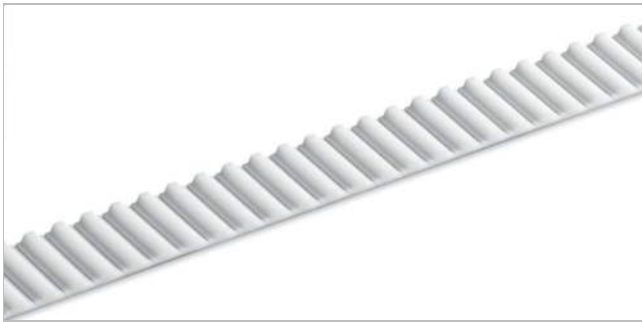


## Descripción

Métrico, Forma T, Trapezoidal estándar, Paso 10 mm, Cable de acero (estándar)



Esquema básico de la forma

### Construcción del producto/Diseño

Tipo TPU	Color	Dureza	Rango de temperatura				Conformidad alimentaria <sup>1</sup>	Característica
			°C	°F	°C	°F		
		ShA						
01	Blanco	92	-20	-4	80	176	No	TPU - poliéster
04	Blanco	92	-20	-4	80	176	No	TPU - policarbonato
05	Azul cobalto	90	-30	-22	80	176	Sí	TPU - poliéster
16	Transparente	85	-30	-22	80	176	Sí	TPU - poliéster
22	Transparente	90	-20	-4	70	158	Sí	TPU - poliéster
06	Negro	92	-20	-4	80	176	No	TPU - poliéster

<sup>(1)</sup> Este producto cumple todos los requisitos relevantes de las normativas EU y/o US para el contacto con alimentos. Para información más detallada, consulte el siguiente enlace. [Declaración de Conformidad](#)

### Opciones estándar - Superficie de transporte

Sin tejido (U)

### Opciones estándar - Superficie dentada

Sin tejido (U), Tejido de poliamida verde (P), Tejido de poliamida antisestático negro (A)<sup>(2)</sup>

<sup>(2)</sup> Cumple la Norma ISO 9563

Technical data									
Ancho de corte de la correa nominal		Fuerza de tracción admisible, ...		Resistencia a la rotura por tracción.		Fuerza de tracción para 1% de elongación		Masa de la correa	
mm	Pulg.	N	lbf	N	lbf	N	lbf	kg/m	lb/ft
50.0	2.0	4000	899	16800	3777	10000	2248	0.24	0.16

Ancho máximo de la correa (150 mm / 6 pulg.).

Versiones de correa con espesor adicional están disponible bajo petición. Por favor, considere diámetros mínimos de polea más grandes.

**La fuerza de tracción admisible** siempre corresponde a una elongación de la correa de 0.4%. Las correas con unión se calculan con la mitad de la fuerza admisible. Por favor contacte con Habasit para cálculos e información detallada.

[Link to JDS:](#)

**Tabla de unidad de carga**

RPM	F <sub>i</sub>	M <sub>i</sub>	P <sub>i</sub>	RPM	F <sub>i</sub>	M <sub>i</sub>	P <sub>i</sub>	RPM	F <sub>i</sub>	M <sub>i</sub>	P <sub>i</sub>
[min <sup>-1</sup> ]	[N/cm]	[Nm/cm]	[W/cm]	[min <sup>-1</sup> ]	[N/cm]	[Nm/cm]	[W/cm]	[min <sup>-1</sup> ]	[N/cm]	[Nm/cm]	[W/cm]
0	51.15	0.0814	0.000	1200	29.76	0.0474	5.952	3600	20.99	0.0334	12.594
20	49.66	0.0790	0.165	1300	29.14	0.0464	6.312	3800	20.44	0.0327	13.009
40	48.37	0.0770	0.322	1400	28.60	0.0455	6.662	4000	20.13	0.0320	13.407
60	47.26	0.0752	0.472	1500	28.02	0.0446	7.006	4500	19.16	0.0305	14.360
80	46.33	0.0737	0.617	1600	27.51	0.0438	7.338	5000	18.29	0.0291	15.217
100	45.46	0.0723	0.757	1700	27.07	0.0430	7.656	5500	17.49	0.0278	16.023
200	42.08	0.0670	1.403	1800	26.59	0.0423	7.971	6000	16.78	0.0267	16.770
300	39.69	0.0632	1.983	1900	26.17	0.0416	8.274	6500	16.11	0.0257	17.460
400	37.78	0.0601	2.517	2000	25.76	0.0410	8.579	7000	15.50	0.0247	18.066
500	36.25	0.0577	2.954	2200	24.97	0.0398	9.156	7500	14.92	0.0237	18.635
600	34.95	0.0556	3.019	2400	24.27	0.0387	9.708	8000	14.38	0.0229	19.178
700	33.83	0.0539	3.948	2600	23.64	0.0376	10.238	8500	13.87	0.0220	19.607
800	32.87	0.0523	4.377	2800	23.03	0.0367	10.752	9000	13.40	0.0213	20.063
900	31.97	0.0509	4.791	3000	22.49	0.0358	11.234	9500	12.95	0.0206	20.467
1000	31.17	0.0496	5.193	3200	21.98	0.0350	11.707	10000	12.52	0.0199	20.864
1100	30.45	0.0484	5.576	3400	21.57	0.0341	12.134				

Datos técnicos					
ØB		n <sub>B</sub>	ØA		n <sub>A</sub>
mm	Pulg.		mm	Pulg.	
60	2.36	12	60	2.36	20



Todos los datos son valores aproximados en **condiciones climáticas estándar**: 23 °C / 73 °F, 50% de humedad relativa (DIN 50005 / ISO 554) y están basados en el método de empalme Master Joining Method.

Para estimar el diámetro mínimo de polea recomendado, se realizan ensayos limitados basados en una configuración estándar. Por favor, contacte con su representante Habasit para obtener soporte específico sobre aplicaciones no estándar, incluyendo, pero no exclusivamente, cuando se utilizan perfiles o tacos, o si la banda/correa trabaja cerca de los límites de temperatura indicados en este documento.

#### Exención de responsabilidad

#### Exención de responsabilidad emergente de las aplicaciones que constan en las fichas de datos de productos y otra documentación de ventas

Habasit realiza esta exención de responsabilidad en nombre propio y en el de sus compañías afiliadas, directores, empleados, agentes y contratistas (en adelante denominados en su conjunto "HABASIT") con respecto a los productos mencionados en el presente (los "Productos"). ¡DEBEN LEERSE ATENTAMENTE LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD Y SEGUIRSE ESTRICTAMENTE LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD RECOMENDADAS! Consulten las advertencias de seguridad en el presente documento, en el catálogo de Habasit así como en los manuales de instalación y operación. Todas las indicaciones e información sobre la aplicación, el modo de empleo y el rendimiento de los Productos constituyen recomendaciones que se ofrecen con debida diligencia y atención, pero no se efectúan declaraciones o garantía de índole alguna en cuanto a su integridad, precisión o adecuación a un fin determinado. Los datos proporcionados en el presente se basan en la aplicación de laboratorio con equipos de prueba de pequeña escala, en condiciones estándar, y no necesariamente coinciden con el rendimiento del producto en el ámbito de aplicación industrial. Los nuevos conocimientos y la experiencia adquiridos pueden dar lugar a reevaluaciones y a modificaciones a corto plazo y sin previo aviso. SALVO COMO LO GARANTICE EXPLÍCITAMENTE HABASIT, CUYAS GARANTÍAS SON EXCLUSIVAS Y REEMPLAZAN A TODA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, LOS PRODUCTOS SE SUMINISTRAN "EN EL ESTADO EN QUE SE ENCUENTRAN". HABASIT NO REALIZA DECLARACIÓN DE GARANTÍA ALGUNA, DE NATURALEZA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUSIVE, ENTRE OTRAS, GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD, ADECUACIÓN A UN FIN DETERMINADO, NO VIOLACIÓN DE DERECHOS O AQUELLAS QUE SURJAN DEL CURSO DE LAS NEGOCIACIONES ANTERIORES, DEL USO ACOSTUMBRADO O DE LA PRÁCTICA COMERCIAL, TODAS LAS CUALES SE EXCLUYEN POR EL PRESENTE EN LA MEDIDA PERMITIDA POR EL DERECHO APLICABLE. DADO QUE LAS CONDICIONES DEL MODO DE EMPLEO EN UNA APLICACIÓN INDUSTRIAL ESTÁN AJENAS AL CONTROL DE HABASIT, HABASIT NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA ACERCA DE LA ADECUACIÓN Y HABILIDAD DE PROCESO DE LOS PRODUCTOS, INCLUIDAS LAS INDICACIONES SOBRE RESULTADOS Y RENDIMIENTO DE PROCESOS."