

Bandas de procesamiento HIT/A/N500



Segmento industrial

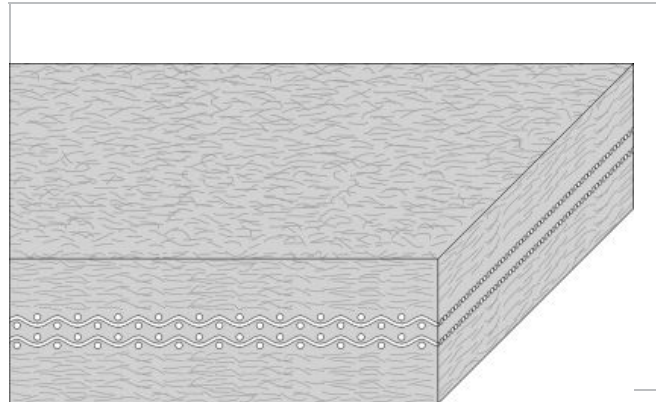
Vidrio, Extrusión de aluminio

Aplicaciones

Banda calibradora

Características especiales

Resistente a temperaturas elevadas



Construcción del producto/Diseño	
Lado de transporte (material)	Tejido de aramida
Lado de transporte (superficie)	Satinado/rectificado
Lado de transporte (propiedad)	No adhesivo
Lado de transporte (color)	Amarillo
Capa de tracción (material)	Tejido de aramida
Número de tejidos	1
Cara de marcha/Lado de polea (material)	Tejido de aramida
Cara de marcha/Lado de polea (superficie)	Satinado/rectificado
Cara de marcha/Lado de polea (propiedad)	No adhesivo
Cara de marcha/Lado de polea (color)	Amarillo

Características del producto	
Propiedades antiestáticas	No
Inflamabilidad	Sin propiedades específicas de prevención de llama
Calidad alimentaria (conformidad FDA)	No
Calidad alimentaria (conformidad EU)	No

Bandas de procesamiento HIT/A/N500



Datos técnicos			
Espesor de banda:	12.7 mm	0.50 Pulg.	
Masa de la correa (peso de la correa)	3.2 kg/m ²	0.660 lb/sqft	
Fuerza de tracción para 1% de alargamiento después de la relajación (k1% después del rodaje) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155)	10 N/mm	59 lbf/in	
Temperatura min. de funcionamiento admisible (continua)	0 °C	32 °F	
Temperatura max. de funcionamiento admisible (continua)	427 °C	800 °F	
Coefficiente de fricción (Sup, lado polea / polea motriz de acero)	0.15 -		
Coefficiente de fricción (Sup, lado polea / polea motriz engomada)	0.35 -		
Coefficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de acero decapado)	0.20 -		
Coefficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de resina fenólica)	0.20 -		
Coefficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de acero inoxidable)	0.20 -		
Ancho de fabricación sin empalme	1524 mm	60.00 Pulg.	

Propiedades del Empalme

Método de empalme	
Empalme mecánico	Método de empalme máster para aplicaciones standard

[Link to JDS:](#)

Método de empalme		Empalme mecánico
Diámetro de la polea (mínimo)	mm Pulg.	76 3.00
Diámetro mínimo de la polea con contraflexión	mm Pulg.	76 3.00
Fuerza de tracción admisible por unidad de ancho	N/mm lbf/in	35 200
Mesa de apoyo		Sí
Rodillos soporte		Sí
Instalación de cinta cóncava		Sí
Instalaciones curvas, bandas curvilíneas		No
Barra de frente		No
Detector de metales		No

Todos los datos son valores aproximados bajo condiciones climáticas standar: 23°C/73°F, 50% humedad relativa (DIN 50005/ISO 554) y están basados en el método de empalme Master.

Para estimar el diámetro mínimo de polea recomendado, se realizan ensayos limitados basados en una configuración estándar. Por favor, contacte con su representante Habasit para obtener soporte específico sobre aplicaciones no estándar, incluyendo, pero no exclusivamente, cuando se utilizan perfiles o tacos, o si la banda/correa trabaja cerca de los límites de temperatura indicados en este documento.

Bandas de procesamiento HIT/A/N500



Resistencia química

Link para acceder a la Información sobre Resistencia Química: <https://rims.habasit.com>

Modo de utilización/transporte

Horizontal

Cálculos

Para muchas aplicaciones el cálculo no es necesario. Pero si lo requiere, por favor contacte con Habasit.

Recomendación

Instale la banda sin tensión y ténsela hasta que se deslice perfectamente aplicando toda la carga de banda.

Almacene las bandas sobrantes en un lugar fresco y seco y, a ser posible, en su envoltura original. Protega las bandas de repuesto de la luz solar / radiación ultravioleta / polvo / suciedad. Check Link for Storage requirements: "<https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf>"

Sin peligros ni restricciones

Grupo	Bandas de tejido no tejido
Subgrupo	Bandas resistentes a altas temperatura
Número de artículo	H250000014

Exención de responsabilidad

Exención de responsabilidad emergente de las aplicaciones que constan en las fichas de datos de productos y otra documentación de ventas

Habasit realiza esta exención de responsabilidad en nombre propio y en el de sus compañías afiliadas, directores, empleados, agentes y contratistas (en adelante denominados en su conjunto "HABASIT") con respecto a los productos mencionados en el presente (los "Productos"). ¡DEBEN LEERSE ATENTAMENTE LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD Y SEGUIRSE EstrictAMENTE LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD RECOMENDADAS! Consulten las advertencias de seguridad en el presente documento, en el catálogo de Habasit así como en los manuales de instalación y operación. Todas las indicaciones e información sobre la aplicación, el modo de empleo y el rendimiento de los Productos constituyen recomendaciones que se ofrecen con debida diligencia y atención, pero no se efectúan declaraciones o garantía de índole alguna en cuanto a su integridad, precisión o adecuación a un fin determinado. Los datos proporcionados en el presente se basan en la aplicación de laboratorio con equipos de prueba de pequeña escala, en condiciones estándar, y no necesariamente coinciden con el rendimiento del producto en el ámbito de aplicación industrial. Los nuevos conocimientos y la experiencia adquiridos pueden dar lugar a reevaluaciones y a modificaciones a corto plazo y sin previo aviso. SALVO COMO LO GARANTICE EXPLÍCITAMENTE HABASIT, CUYAS GARANTÍAS SON EXCLUSIVAS Y REEMPLAZAN A TODA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, LOS PRODUCTOS SE SUMINISTRAN "EN EL ESTADO EN QUE SE ENCUENTRAN." HABASIT NO REALIZA DECLARACION DE GARANTÍA ALGUNA, DE NATURALEZA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUSIVE, ENTRE OTRAS, GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD, ADECUACIÓN A UN FIN DETERMINADO, NO VIOLACIÓN DE DERECHOS O AQUELLAS QUE SURJAN DEL CURSO DE LAS NEGOCIACIONES ANTERIORES, DEL USO ACOSTUMBRADO O DE LA PRÁCTICA COMERCIAL, TODAS LAS CUALES SE EXCLUYEN POR EL PRESENTE EN LA MEDIDA PERMITIDA POR EL DERECHO APLICABLE. DADO QUE LAS CONDICIONES DEL MODO DE EMPLEO EN UNA APLICACIÓN INDUSTRIAL ESTÁN AJENAS AL CONTROL DE HABASIT, HABASIT NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA ACERCA DE LA ADECUACIÓN Y HABILIDAD DE PROCESO DE LOS PRODUCTOS, INCLUIDAS LAS INDICACIONES SOBRE RESULTADOS Y RENDIMIENTO DE PROCESOS."