

Bandas de procesamiento EAB-10YVRS



Segmento industrial

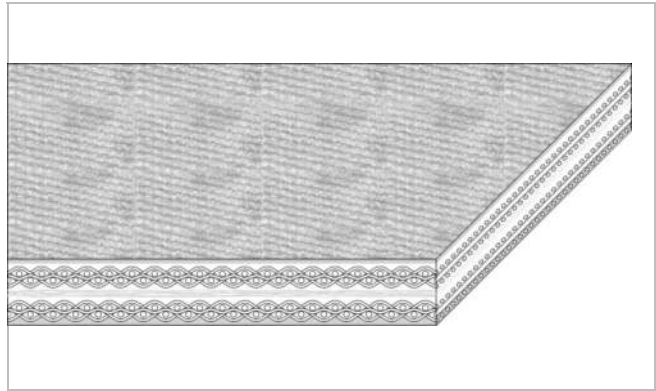
Rubber industry, Fabricación de neumáticos

Aplicaciones

Transport of hot rubber

Características especiales

Resistencia al impacto



Construcción del producto/Diseño	
Lado de transporte (material)	Silicona (SI)
Lado de transporte (superficie)	Brillante
Lado de transporte (propiedad)	Adhesivo
Lado de transporte (color)	Rojo
Capa de tracción (material)	Tejido no tejido (PET/PP)
Número de tejidos	2
Cara de marcha/Lado de polea (material)	Silicona (SI)
Cara de marcha/Lado de polea (superficie)	Brillante
Cara de marcha/Lado de polea (propiedad)	Adhesivo
Cara de marcha/Lado de polea (color)	Rojo

Características del producto	
Propiedades antiestáticas	No
Empalme sin adhesivo	Sí
Inflamabilidad	Sin propiedades específicas de prevención de llama
Calidad alimentaria (conformidad FDA)	No
Calidad alimentaria (conformidad EU)	No

Datos técnicos		
Espesor de banda:	5.5 mm	0.22 Pulg.
Masa de la correa (peso de la correa)	5.1 kg/m ²	1.045 lb/sqft
Carga para 1% de extensión (k1% estático) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155 / EN ISO 21181)	16 N/mm	91 lbf/in
Fuerza de tracción para 1% de alargamiento después de la relajación (k1% después del rodaje) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155)	8.0 N/mm	46 lbf/in
Coefficiente de fricción (Sup, lado polea / polea motriz de acero)	0.35 -	
Coefficiente de fricción (Sup, lado polea / polea motriz engomada)	0.40 -	
Coefficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de acero decapado)	0.40 -	
Coefficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de resina fenólica)	0.40 -	
Coefficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de acero inoxidable)	0.40 -	

Propiedades del Empalme

Método de empalme	
Alligator RS125	Método de empalme máster para aplicaciones standard

[Link to JDS:](#)

Método de empalme		Alligator RS125
Díámetro de la polea (mínimo)	mm Pulg.	200 7.87
Mesa de apoyo		Sí
Rodillos soporte		Sí
Instalación de cinta cóncava		No
Instalaciones curvas, bandas curvilíneas		No
Barra de frente		No
Silencioso		No
Detector de metales		No

Temperatura máxima del producto (goma caliente) en contacto con la superficie: hasta 180°C/356°F

Todos los datos son valores aproximados bajo condiciones climáticas standar: 23°C/73°F, 50% humedad relativa (DIN 50005/ISO 554) y están basados en el método de empalme Master.

Para estimar el diámetro mínimo de polea recomendado, se realizan ensayos limitados basados en una configuración estándar. Por favor, contacte con su representante Habasit para obtener soporte específico sobre aplicaciones no estándar, incluyendo, pero no exclusivamente, cuando se utilizan perfiles o tacos, o si la banda/correa trabaja cerca de los límites de temperatura indicados en este documento.

Bandas de procesamiento EAB-10YVRS



Resistencia química

Link para acceder a la Información sobre Resistencia Química: <https://rims.habasit.com>

Modo de utilización/transporte

Declinado, Horizontal, Inclinado

Cálculos

Para muchas aplicaciones el cálculo no es necesario. Pero si lo requiere, por favor contacte con Habasit.

Recomendación

No reduzca por debajo de la tensión inicial (épsilon) ~ 0.3%

Almacene las bandas sobrantes en un lugar fresco y seco y, a ser posible, en su envoltura original. Protega las bandas de repuesto de la luz solar / radiación ultravioleta / polvo / suciedad. Check Link for Storage requirements: "<https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf>"

Este producto no ha sido probado siguiendo los estándares ATEX (atmósferas con riesgo de explosión - regulación ATEX 95 o la normativa de la UE 2014/34) y -por tanto- es tarea del usuario su análisis en el respectivo entorno.

Grupo	Bandas para la industria de neumáticos
Subgrupo	-
Número de artículo	H700016319

Exención de responsabilidad

Exención de responsabilidad emergente de las aplicaciones que constan en las fichas de datos de productos y otra documentación de ventas

Habasit realiza esta exención de responsabilidad en nombre propio y en el de sus compañías afiliadas, directores, empleados, agentes y contratistas (en adelante denominados en su conjunto "HABASIT") con respecto a los productos mencionados en el presente (los "Productos"). ¡DEBEN LEERSE ATENTAMENTE LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD Y SEGUIRSE ESTRICTAMENTE LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD RECOMENDADAS! Consulten las advertencias de seguridad en el presente documento, en el catálogo de Habasit así como en los manuales de instalación y operación. Todas las indicaciones e información sobre la aplicación, el modo de empleo y el rendimiento de los Productos constituyen recomendaciones que se ofrecen con debida diligencia y atención, pero no se efectúan declaraciones o garantía de índole alguna en cuanto a su integridad, precisión o adecuación a un fin determinado. Los datos proporcionados en el presente se basan en la aplicación de laboratorio con equipos de prueba de pequeña escala, en condiciones estándar, y no necesariamente coinciden con el rendimiento del producto en el ámbito de aplicación industrial. Los nuevos conocimientos y la experiencia adquiridos pueden dar lugar a reevaluaciones y a modificaciones a corto plazo y sin previo aviso. SALVO COMO LO GARANTICE EXPLÍCITAMENTE HABASIT, CUYAS GARANTÍAS SON EXCLUSIVAS Y REEMPLAZAN A TODA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, LOS PRODUCTOS SE SUMINISTRAN "EN EL ESTADO EN QUE SE ENCUENTRAN" HABASIT NO REALIZA DECLARACIÓN DE GARANTÍA ALGUNA, DE NATURALEZA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUSIVE, ENTRE OTRAS, GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD, ADECUACIÓN A UN FIN DETERMINADO, NO VIOLACIÓN DE DERECHOS O AQUELLAS QUE SURJAN DEL CURSO DE LAS NEGOCIACIONES ANTERIORES, DEL USO ACOSTUMBRADO O DE LA PRÁCTICA COMERCIAL, TODAS LAS CUALES SE EXCLUYEN POR EL PRESENTE EN LA MEDIDA PERMITIDA POR EL DERECHO APLICABLE. DADO QUE LAS CONDICIONES DEL MODO DE EMPLEO EN UNA APLICACIÓN INDUSTRIAL ESTÁN AJENAS AL CONTROL DE HABASIT, HABASIT NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA ACERCA DE LA ADECUACIÓN Y HABILIDAD DE PROCESO DE LOS PRODUCTOS, INCLUIDAS LAS INDICACIONES SOBRE RESULTADOS Y RENDIMIENTO DE PROCESOS."