

Bandas transportadoras de alta resistencia XTM90LTEMP-B

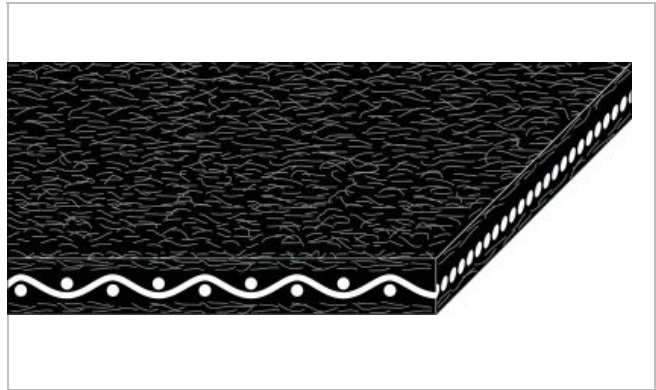


Segmento industrial

Agricultura y cultivo, Aplicaciones de transporte

Características especiales

Resistente a los productos químicos, Flexibilidad, Gran resistencia a la abrasión, Resistencia al desgaste, Versátil



Construcción del producto/Diseño	
Lado de transporte (material)	Thermoplastic alloy
Lado de transporte (superficie)	Superficie grabada
Lado de transporte (propiedad)	Medianamente adhesivo
Lado de transporte (color)	Negro
Capa de tracción (material)	Tela de poliéster (PET)
Número de tejidos	1
Cara de marcha/Lado de polea (material)	Tejido de poliéster (PET) impregnado con cloruro de polivinilo (PVC)
Cara de marcha/Lado de polea (superficie)	Tejido
Cara de marcha/Lado de polea (color)	Negro

Características del producto	
Propiedades antiestáticas	No
Empalme sin adhesivo	Sí
Inflamabilidad	Retardante de llama, Retardante de llama según ASTM D-378
Calidad alimentaria (conformidad FDA)	No

Bandas transportadoras de alta resistencia XTM90LTEMP-B



Datos técnicos			
Espesor de banda:	2.5 mm	0.10	Pulg.
Masa de la correa (peso de la correa)	2.9 kg/m ²	0.600	lb/sqft
Carga para 1% de extensión (k1% estático) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155 / EN ISO 21181)	26 N/mm	150	lbf/in
Fuerza de tracción para 1% de alargamiento después de la relajación (k1% después del rodaje) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155)	8.7 N/mm	50	lbf/in
Temperatura min. de funcionamiento admisible (continua)	-23 °C	-10	°F
Temperatura max. de funcionamiento admisible (continua)	71 °C	160	°F
Coefficiente de fricción (Sup, lado polea / polea motriz de acero)	0.20 -		
Coefficiente de fricción (Sup, lado polea / polea motriz engomada)	0.35 -		
Coefficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de acero decapado)	0.25 -		
Coefficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de resina fenólica)	0.20 -		
Coefficiente de fricción (Sup, lado polea / superficie de deslizamiento de acero inoxidable)	0.20 -		
Ancho de fabricación sin empalme	1829 mm	72.00	Pulg.
Otros anchos de fabricación sin empalme por encargo	1524 mm	60	Pulg.

Tear Resistance 66 lbf (29.9 Kg); Puncture Resistance: 170 lbf (77.1 Kg)

Propiedades del Empalme

Método de empalme

[Link to JDS:](#)

Método de empalme

Todos los datos son valores aproximados bajo condiciones climáticas standar: 23°C/73°F, 50% humedad relativa (DIN 50005/ISO 554) y están basados en el método de empalme Master.

Para estimar el diámetro mínimo de polea recomendado, se realizan ensayos limitados basados en una configuración estándar. Por favor, contacte con su representante Habasit para obtener soporte específico sobre aplicaciones no estándar, incluyendo, pero no exclusivamente, cuando se utilizan perfiles o tacos, o si la banda/correa trabaja cerca de los límites de temperatura indicados en este documento.

Bandas transportadoras de alta resistencia XTM90LTEMP-B



Resistencia química

Link para acceder a la Información sobre Resistencia Química: <https://rims.habasit.com>

Modo de utilización/transporte

Heddle belt weaving

Cálculos

Para muchas aplicaciones el cálculo no es necesario. Pero si lo requiere, por favor contacte con Habasit.

Recomendación

No reduzca por debajo de la tensión inicial (épsilon) ~ 0.5%, Instale la banda sin tensión y ténsela hasta que se deslice perfectamente aplicando toda la carga de banda.

Almacene las bandas sobrantes en un lugar fresco y seco y, a ser posible, en su envoltura original. Protega las bandas de repuesto de la luz solar / radiación ultravioleta / polvo / suciedad. Check Link for Storage requirements: "<https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf>"

Sin peligros ni restricciones

Grupo	Bandas de tejido no tejido
Subgrupo	Trackmate para el transporte en general
Número de artículo	H250000301

Exención de responsabilidad

Exención de responsabilidad emergente de las aplicaciones que constan en las fichas de datos de productos y otra documentación de ventas

Habasit realiza esta exención de responsabilidad en nombre propio y en el de sus compañías afiliadas, directores, empleados, agentes y contratistas (en adelante denominados en su conjunto "HABASIT") con respecto a los productos mencionados en el presente (los "Productos"). ¡DEBEN LEERSE ATENTAMENTE LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD Y SEGUIRSE ESTRICTAMENTE LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD RECOMENDADAS! Consulten las advertencias de seguridad en el presente documento, en el catálogo de Habasit así como en los manuales de instalación y operación. Todas las indicaciones e información sobre la aplicación, el modo de empleo y el rendimiento de los Productos constituyen recomendaciones que se ofrecen con debida diligencia y atención, pero no se efectúan declaraciones o garantía de índole alguna en cuanto a su integridad, precisión o adecuación a un fin determinado. Los datos proporcionados en el presente se basan en la aplicación de laboratorio con equipos de prueba de pequeña escala, en condiciones estándar, y no necesariamente coinciden con el rendimiento del producto en el ámbito de aplicación industrial. Los nuevos conocimientos y la experiencia adquiridos pueden dar lugar a reevaluaciones y a modificaciones a corto plazo y sin previo aviso. SALVO COMO LO GARANTICE EXPLÍCITAMENTE HABASIT, CUYAS GARANTÍAS SON EXCLUSIVAS Y REEMPLAZAN A TODA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, LOS PRODUCTOS SE SUMINISTRAN "EN EL ESTADO EN QUE SE ENCUENTRAN" HABASIT NO REALIZA DECLARACIÓN DE GARANTÍA ALGUNA, DE NATURALEZA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUSIVE, ENTRE OTRAS, GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD, ADECUACIÓN A UN FIN DETERMINADO, NO VIOLACIÓN DE DERECHOS O AQUELLAS QUE SURJAN DEL CURSO DE LAS NEGOCIACIONES ANTERIORES, DEL USO ACOSTUMBRADO O DE LA PRÁCTICA COMERCIAL, TODAS LAS CUALES SE EXCLUYEN POR EL PRESENTE EN LA MEDIDA PERMITIDA POR EL DERECHO APLICABLE. DADO QUE LAS CONDICIONES DEL MODO DE EMPLEO EN UNA APLICACIÓN INDUSTRIAL ESTÁN AJENAS AL CONTROL DE HABASIT, HABASIT NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA ACERCA DE LA ADECUACIÓN Y HABILIDAD DE PROCESO DE LOS PRODUCTOS, INCLUIDAS LAS INDICACIONES SOBRE RESULTADOS Y RENDIMIENTO DE PROCESOS."