
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	20 - Mn2=250Nm/Tn2=2200LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H30 - Eje Hueco Lento d.30
RELACION DE REDUCCIO	76.8
DEFINICIONES ENTRAD	S1 - Motor Compacto entrada S1
POSICION DE MONT.	H1

MOTOR

SERIE	M - Mot. Asíncr. Trifásico integr.
TAMAÑO	1LA - Motor Ingrado Tella 1LA
NUMERO POLOS	2/8 - 2/8 Polos
TENSION-FRECUENCIA	380-50 - Voltaje 380 [V] Frec. 50 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP54 - Solo Motores de Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
POSIC. CAJA DE BORNE	W - Posición Bloque Terminal. 270°
FORMA CONSTRUCTIVA	20 - Brida para emparejar Gr.20

OPCIONES DE FRENO

TIPO FRENO	FD - Freno DC
-------------------	---------------

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft²]	2.8
fs Factor de servicio	N/A
Dimensión de salida	Ø30 G7 mm
Frecuencia [Hz]	50
n Velocidad del motor [min-1]	2820
Mn Par nominal del motor [Nm]	?
Tn Par Nominal motor [lb-in]	?
η100 Eficiencia 100% [%]	-
η75 Eficiencia 75% [%]	N/A
η50 Eficiencia 50% [%]	N/A
Cosφ	0.84
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	0.37/0.09
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	0.5/0.12
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	0.45/0.1

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	0.6/0.13
Peso del motorreductor [lb]	45,4
Cantidad de aceite [gal]	0,462
TD_VRANGE	-
TD_IRANGE	-
TD_VRANGE_60	-
TD_IRANGE_60	-
In Corriente nominal [A]	1.1