
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	10 - Mn2=140Nm/Tn2=1240LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	NH - Pulgada Hueco O/P Eje
RELACION DE REDUCCIO	33.0
DEFINICIONES ENTRAD	S2 - Motor Compacto entrada S2
POSICION DE MONT.	H1

MOTOR

SERIE	M - Mot. Asíncr. Trifásico integr.
TAMAÑO	2SA - Motor Ingrado Tella 2SA
NUMERO POLOS	4 - 4 Polos
TENSION-FRECUENCIA	230/460-60 - 230 [V] Δ - 460 [V] Y 60 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP54 - Solo Motores de Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
POSIC. CAJA DE BORNE	N - Posición Bloque Terminal. 0°
FORMA CONSTRUCTIVA	10 - Brida para emparejar Gr.10

OPCION MOTOR

SERVICIO	S2 - Servicio Duración limitada S2
CERTIFICADA	CUS - Ejecución certificada CSA / UL

OPCIONES DE FRENO

TIPO FRENO

FD - Freno DC

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	3.8
fs Factor de servicio	N/A
Dimensión de salida	Ø1.000" mm
Frecuencia [Hz]	60
n Velocidad del motor [min-1]	-
Mn Par nominal del motor [Nm]	-
Tn Par Nominal motor [lb-in]	-
η100 Eficiencia 100% [%]	-
η75 Eficiencia 75% [%]	N/A
η50 Eficiencia 50% [%]	N/A
Cosφ	-
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	-
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	-
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	0.86

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	1.15
Código KVA	?
Peso del motorreductor [lb]	45,0
Cantidad de aceite [gal]	0,277
TD_VRANGE	-
TD_IRANGE	-
TD_VRANGE_60	-
TD_IRANGE_60	-
In Corriente nominal [A]	-