

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                   |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | S - Reductor de una etapa serie S |
| <b>TAMAÑO</b>               | 50 - $Mn2=200Nm/Tn2=1770LbIn$     |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 1 - 1 De Etapas De Reducción      |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | P - Patas integradas              |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 4.8                               |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P112 - Entrada IEC 112            |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                |

**DATOS TECNICOS**

---

|   |                |
|---|----------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>                | IMPERIAL       |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>               | 1800           |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>              | N/A            |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>              | N/A            |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>             | N/A            |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb/in]</b>             | N/A            |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>              | N/A            |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]</b>              | N/A            |
| <b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b> | N/A            |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>                      | 90,4           |
| <b>Dimensión de salida</b>                        | ø38 h6 x 80 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>                   | 0,370          |