
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	10 - Mn2=140Nm/Tn2=1240LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	NH - Pulgada Hueco O/P Eje
RELACION DE REDUCCIO	9.8
DEFINICIONES ENTRAD	P71 - Entrada IEC 71
POSICION DE MONT.	H1

MOTOR

SERIE	BN - Motores Asìncronos Trifàsicos
TAMAÑO	71C - Tamaño Motor 71C
NUMERO POLOS	2 - 2 Polos
VOLTAJE-FRECUENCIA	230/460-60 - 230 [V] Δ - 460 [V] Y 60 [Hz]
GRADO DE PROTECCIÓN	IP55 - Motores Estàndar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
EJECUCIÓN DEL MOTOR	B5 - Versión con brida B5

OPCION MOTOR

CERTIFICADA	CUS - Ejecución certificada CSA / UL
--------------------	--------------------------------------

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	33
fs Factor de servicio	N/A
Dimensión de salida	Ø1.000" mm
Frecuencia [Hz]	60
n Velocidad del motor [min-1]	-
Mn Par nominal del motor [Nm]	-
Tn Par Nominal motor [lb-in]	-
η100 Eficiencia 100% [%]	-
η75 Eficiencia 75% [%]	N/A
η50 Eficiencia 50% [%]	N/A
Cosφ	-
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	-
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	-
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	0.75

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	1
In Corriente nominal [A]	-
Código KVA	?
Peso del motorreductor [lb]	33,7
Cantidad de aceite [gal]	0,330
TD_VRANGE	-
TD_IRANGE	-
TD_VRANGE_60	-
TD_IRANGE_60	-