
REDUCTORES

SERIE	S - Reductor de una etapa serie S
TAMAÑO	50 - $Mn2=200Nm/Tn2=1770LbIn$
NUMERO DE TRENES	1 - 1 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	1.8
DEFINICIONES ENTRAD	P160 - Entrada IEC 160
POSICION DE MONT.	B3

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb/in]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	N/A
Peso de Reductor [lb]	105,8
Dimensión de salida	ø38 h6 x 80 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,581