
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	10 - Mn2=140Nm/Tn2=1240LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	H25 - Eje Hueco Lento d.25
RELACION DE REDUCCIO	9.8
DEFINICIONES ENTRAD	S1 - Motor Compacto entrada S1
POSICION DE MONT.	H4

MOTOR

SERIE	M - Mot. Asíncr. Trifásico integr.
TAMAÑO	1LA - Motor Ingrado Tella 1LA
NUMERO POLOS	4 - 4 Polos
TENSION-FRECUENCIA	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
POSIC. CAJA DE BORNE	E - Posición Bloque Terminal. 90°
FORMA CONSTRUCTIVA	10 - Brida para emparejar Gr.10

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	15.0
fs Factor de servicio	N/A
Dimensión de salida	Ø25 G7 mm
Frecuencia [Hz]	50
n Velocidad del motor [min-1]	1380
Mn Par nominal del motor [Nm]	3.8
Tn Par Nominal motor [lb-in]	33.7
η100 Eficiencia 100% [%]	-
η75 Eficiencia 75% [%]	N/A
η50 Eficiencia 50% [%]	N/A
Cosφ	0.74
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	0.55
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	0.75
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	0.9/0.52

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	1.2/0.7
Peso del motorreductor [lb]	31,3
Cantidad de aceite [gal]	0,164
TD_VRANGE	380-415 VY
TD_IRANGE	1.57/1.59 A
TD_VRANGE_60	440-480 VY
TD_IRANGE_60	1.55/1.56 A
In Corriente nominal [A]	2.68/1.55