
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	80 - Mn2=8000Nm/Tn2=70800LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H80 - Eje Hueco Lento d.80
RELACION DE REDUCCIO	31.3
DEFINICIONES ENTRAD	P180 - Entrada IEC 180
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	64
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	1204
n2 Velocidad De salida [min-1]	58
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	65640
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	5418
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	4461
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	608,5
Dimensión de salida	Ø80 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	10,039