
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	80 - Mn2=8000Nm/Tn2=70800LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H80 - Eje Hueco Lento d.80
RELACION DE REDUCCIO	16.2
DEFINICIONES ENTRAD	P225 - Entrada IEC 225
POSICION DE MONT.	H5

OPCIONES

LUBRICANTES	LO - Con Aceite Sintético
--------------------	---------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	74
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	171
n2 Velocidad De salida [min-1]	111
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	38892
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	5168
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	11011
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	657,0
Dimensión de salida	Ø80 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	10,937