

---

**REDUCTORES**

---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales            |
| <b>TAMAÑO</b>               | 13 -<br>Mn2=57970Nm/Tn2=513100LbIn       |
| <b>EJECUCION</b>            | R - Ejecución Angular                    |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 4 - 4 De Etapas De Reducción             |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 450                                      |
| <b>VERSION</b>              | HZ - Eje macho reforzado<br>ranurado     |
| <b>TIPO FRENO</b>           | 4B - Freno Tipo 4 Par 100 Nm             |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | H0AE - Entr.A2FM23-28-32 A6VM<br>28 30X2 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | P0                                       |

**DATOS TÉCNICOS**

---

|                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL              |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800                  |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 29                    |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 4.0                   |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 42,600                |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 411,400               |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 24                    |
| <b>Dimensión de salida</b>            | W120x3x38 8e DIN 5480 |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 731,9                 |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 6,076                 |