
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	15 - Mn2=105000Nm/Tn2=930000LbI
EJECUCION	R - Ejecución Angular
NUMERO DE TRENES	4 - 4 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	217
VERSION	FZ - Eje ranurado hueco
DEFINICIONES ENTRAD	P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160
POSICION DE MONT.	B3

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	N/A
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
PT Capacidad térmica base [Hp]	N/A
Dimensión de salida	N150x5x28 9H DIN 5480
Peso de Reductor [lb]	1.060,4
Cantidad de aceite [gal]	7,925