

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	F - Reductores Pendulares - F
<b>TAMAÑO</b>	70 - Mn2=5000Nm/Tn2=44250LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	3 - 3 De Etapas De Reducción
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	R - Eje O/P Doble extensión
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	38.4
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	P160 - Entrada IEC 160
<b>POSICION DE MONT.</b>	H1

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	33
<b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>	1348
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	47
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	41025
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	5511
<b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>	2705
<b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b>	93
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	407,9
<b>Dimensión de salida</b>	Ø80 h6 x 130 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	5,548