
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	70 - Mn2=5000Nm/Tn2=44250LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	S - Dis.de contra.de eje hueco O/P
RELACION DE REDUCCIO	12.8
DEFINICIONES ENTRAD	P200 - Entrada IEC 200
POSICION DE MONT.	H4

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	71
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	193
n2 Velocidad De salida [min-1]	141
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	29538
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	4013
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	3465
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	454,2
Dimensión de salida	Ø82 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	4,227