

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
<b>TAMAÑO</b>	110 - Mn2=31790Nm/Tn2=281365LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	3 - 3 De Etapas De Reducción
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	49.2
<b>EJE SALIDA</b>	LP - Eje Salida chaveta sól.Métr.
<b>DISPOSICION EJE</b>	RL - Eje Len.Derecho Eje rápido Izq
<b>COFIGURACION ENTRADA</b>	VP - Eje de entrada sólido métrico
<b>POSICION DE MONT.</b>	B3

---

**OPCIONES**

---

<b>DISP.AVISO TERMICO</b>	FANL - Refrig.por Vent.Lado Izquier.
<b>ANTIRRETORNO</b>	A - Dispositivo de tope

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	158
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	37
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	257662
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	142
<b>Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]</b>	1416
<b>Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]</b>	19334
<b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b>	9667
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	1.631,4
<b>Dimensión de salida</b>	Ø130 m6 x 250 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	8,454