

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	3 - Reductores Epicicloidales
<b>TAMAÑO</b>	15 - Mn2=105000Nm/Tn2=930000LbI
<b>EJECUCION</b>	R - Ejecución Angular
<b>NUMERO DE TRENES</b>	3 - 3 De Etapas De Reducción
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	114
<b>VERSION</b>	FZ - Eje ranurado hueco
<b>TIPO FRENO</b>	SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	S5DC - Entr. SMF 2/119 16/32 Z27
<b>POSICION DE MONT.</b>	B1

**DATOS TÉCNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	149
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	15.8
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	10,200
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	543,200
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	99
<b>Dimensión de salida</b>	N150x5x28 9H DIN 5480
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	1.137,1
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	7,133