

---

**REDUCTORES**

---

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>SERIE</b>                | HDP - Reductores de Ejes Paralelos      |
| <b>TAMAÑO</b>               | 110 -<br>Mn2=31790Nm/Tn2=281365LbIn     |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 3 - 3 De Etapas De Reduccion            |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 38.7                                    |
| <b>EJE SALIDA</b>           | H - Eje Hueco Lento                     |
| <b>DISPOSICION EJE</b>      | LL - Eje lento Eje rápido izquierdo     |
| <b>COFIGURACION ENTRADA</b> | GL - Campana Acoplamiento<br>Mot.izq.   |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | 225 - Adapt.de motor métrico IEC<br>225 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                      |

**DATOS TECNICOS**

---

|   |            |
|---|------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>        | IMPERIAL   |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>       | 1500       |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>      | 173        |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>     | 39         |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>     | 265722     |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>     | 146        |
| <b>Rn1max Carga Rad.Max<br/>Ent.[lbs]</b> | 1416       |
| <b>Rn2max Carga Rad.Max<br/>Sal.[lbs]</b> | 19334      |
| <b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b>     | 9667       |
| <b>Dimensión de salida</b>                | Ø130 H7 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>           | 8,454      |