
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 15 - Mn2=105000Nm/Tn2=930000LbI |
| EJECUCION | R - Ejecución Angular |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 108 |
| VERSION | FZ - Eje ranurado hueco |
| DEFINICIONES ENTRAD | P225 - Adapt.de motor métrico IEC 225 |
| POSICION DE MONT. | B1 |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 152 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 16.7 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 9,970 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 522,100 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 99 |
| Dimensión de salida | N150x5x28 9H DIN 5480 |
| Peso de Reductor [lb] | 1.285,3 |
| Cantidad de aceite [gal] | 7,133 |