
REDUCTORES

SERIE	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
TAMAÑO	110 - Mn2=31790Nm/Tn2=281365LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	11.0
EJE SALIDA	H - Eje Hueco Lento
DISPOSICION EJE	LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec.
COFIGURACION ENTRADA	VP - Eje de entrada sólido métrico
POSICION DE MONT.	B3

OPCIONES

DISP.AVISO TERMICO	SR - Bobina de refrigeración
JUNTAS DE ACEITE	VS - Anil.Estan.Elastómero-Fluorado
SENSORES	TG - Termostato bimetálico

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	634
n2 Velocidad De salida [min-1]	163
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	235075
PT Capacidad térmica base [Hp]	N/A
Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]	2495
Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]	19334
An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]	9667
Dimensión de salida	Ø130 H7 mm
Cantidad de aceite [gal]	7,133