
REDUCTORES

SERIE	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
TAMAÑO	100 - Mn2=28210Nm/Tn2=249679LbIn
NUMERO DE TRENES	4 - 4 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	177.0
EJE SALIDA	H - Eje Hueco Lento
DISPOSICION EJE	LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec.
COFIGURACION ENTRADA	GR - Campana Acoplamiento Mot.Der.
DEFINICIONES ENTRAD	160 - Adapt.de motor métrico IEC 160
POSICION DE MONT.	B6

OPCIONES

DISP.AVISO TERMICO	HE - Calentador
---------------------------	-----------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	42
n2 Velocidad De salida [min-1]	10.2
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	234278
PT Capacidad térmica base [Hp]	N/A
Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]	472
Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]	17985
An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]	8992
Dimensión de salida	Ø120 H7 mm
Cantidad de aceite [gal]	18,492