

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
<b>TAMAÑO</b>	100 - Mn2=28210Nm/Tn2=249679LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	4 - 4 De Etapas De Reduccion
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	139.2
<b>EJE SALIDA</b>	H - Eje Hueco Lento
<b>DISPOSICION EJE</b>	LL - Eje lento Eje rápido izquierdo
<b>COFIGURACION ENTRADA</b>	GL - Campana Acoplamiento Mot.izq.
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	160 - Adapt.de motor métrico IEC 160
<b>POSICION DE MONT.</b>	B6

---

**OPCIONES**

---

<b>DISPOSITIVO MONTING</b>	TA - Brazo de reaccion
----------------------------	------------------------

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	51
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	12.9
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	229938
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	N/A
<b>Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]</b>	472
<b>Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]</b>	17985
<b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b>	8992
<b>Dimensión de salida</b>	Ø120 H7 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	18,492