

**REDUCTORES**

---

|                             |                                     |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | HDP - Reductores de Ejes Paralelos  |
| <b>TAMAÑO</b>               | 100 -<br>Mn2=28210Nm/Tn2=249679LbIn |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 4 - 4 De Etapas De Reducción        |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 222.2                               |
| <b>EJE SALIDA</b>           | H - Eje Hueco Lento                 |
| <b>DISPOSICION EJE</b>      | LL - Eje lento Eje rápido izquierdo |
| <b>COFIGURACION ENTRADA</b> | VP - Eje de entrada sólido métrico  |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                  |

**DATOS TECNICOS**

---

|                                       |            |
|---------------------------------------|------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL   |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800       |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 32         |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 8.1        |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 234278     |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | N/A        |
| <b>Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]</b> | 472        |
| <b>Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]</b> | 17985      |
| <b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b> | 8992       |
| <b>Dimensión de salida</b>            | Ø120 H7 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 8,982      |