
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| SERIE | F - Reductores Pendulares - F |
| TAMAÑO | 41 - Mn2=1100Nm/Tn2=9735LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reducción |
| FORMA CONSTRUCTIVA | R - Eje O/P Doble extensión |
| DEFIN.BRIDA SALIDA | FA |
| RELACION DE REDUCCIO | 38.2 |
| DEFINICIONES ENTRAD | P112 - Entrada IEC 112 |
| POSICION DE MONT. | H2 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|----------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 7.1 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 332 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 47 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 9016 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 1511 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2] | 150 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 95 |
| Peso de Reductor [lb] | 103,6 |
| Dimensión de salida | Ø40 h6 x 80 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 1,202 |